

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Россия (495)268-04-70
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://nargesa.nt-rt.ru/> || ngr@nt-rt.ru

Станок для художественного проката NOA60

Станок Nargesa NOA60 для гравировки металла холодным способом прокатывает металл, штампуя различные рельефы на полосах и прутках с квадратным сечением.



В зависимости от выбранного вальца на станке для художественного проката NOA60 Nargesa можно прокатывать холодным способом различные по дизайну рельефы на металле. Вальцовочный станок дляковки очень популярен в работе с художественной ковкой для нанесения различного дизайна на полосы, прутки поперечного или квадратного сечения, для перильных ограждений, поручней, решеток и так далее, добавляя материальную и художественную ценность изделию.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Станок для художественного проката NOA60 Nargesa сконструирован для обслуживания одним оператором, который вставляет с одной стороны материал для гравировки в одну сторону. Вращающиеся ролики станка автоматически выдают готовую деталь. Станок накатки рисунка идеально подходит для стали или алюминия, а также латуни, бронзы или медных сплавов.

ПРЕИМУЩЕСТВА СТАНКА

- **Простота в эксплуатации:** Любой оператор может выполнять прокат, не обязательно предварительное обучение.
- **Высокоэффективность:** в течение рабочего дня возможно изготовление тысячи деталей.
- **Отсутствие остатков материала:** Конструкция станка делает возможным полную штамповку материала, без остатка.
- Весь рабочий процесс с художественным оформлением заготовок исключителен и добавляет изделиям промышленную ценность.
- **Продажи:** возможность продажи готовых элементов с тиснением разным компаниям или кузницам.
- **Прочность:** станок предназначен для среднего и крупносерийного производства, работая до 20 часов в сутки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Электродвигатель: 5,5 Квт при 1400 об./ мин.
- Напряжение: 230/400 трехфазное.
- Потребление электроэнергии: 22/12 А.
- **Регулируемая рабочая скорость:** 0-10 метров в минуту.
- **Максимальная мощность для трубы с квадратным сечением:** 60*60 мм.
- **Максимальная мощность для прутка с квадратным сечением:** 20*20 мм.
- **Максимальная мощность для полосы:** 60*10 мм.
- Закаленная зубчатая трансмиссия.
- Высокомощные роликоподшипники: необходимы для эксплуатационной надёжности и продолжительности срока службы станка.
- **Закаленные и отшлифованные вальцы.**
- Верхние и нижние вальцы с электроприводом для выполнения качественной работы.
- Комплект включает в себя 7 регулируемых вальцовочных роликов: 3 вертикальных и 4 горизонтальных. Такой механизм гарантирует выход совершенно прямого материала.
- Большой каталог роликов различного дизайна (см. дополнительные аксессуары внизу страницы) По запросу клиента мы можем изготавливать формы под заказ, увеличив ценность конечного продукта за счёт эксклюзивности и индивидуальности.

Нижняя станина на поддоне для легкой транспортировки станка на рабочее место или хранения в случае ограниченного пространства.

Поддон из стали и упаковка из 3х-слойного картона для удобства при морских перевозках.

Опция: упаковка из обработанной по стандарту № **ISPM 15** древесины.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Россия (495)268-04-70
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://nargesa.nt-rt.ru/> || ngr@nt-rt.ru