

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

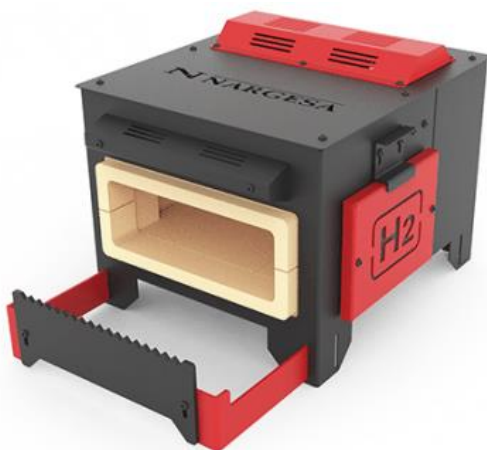
Пермь (342)205-81-47
Россия (495)268-04-70
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://nargesa.nt-rt.ru/> || ngr@nt-rt.ru

Газовая кузнечная печь H2

НОВАЯ Печь для Художественной Ковки H2 Nargesa, +ЭФФЕКТИВНАЯ +НАДЕЖНАЯ и 100% УВАЖАЮЩАЯ ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ. Печь оснащена двумя горелками для нагрева металла, необходимого для выполнения таких работ, как: гибка, формовка, пробивка, сварка, кузнечные работы.



НОВАЯ печь на пропане для ковки H2 Nargesa создана для нагрева металла более эффективным, надежным и безопасным для окружающей среды способом. **БОЛЕЕ ЭФФЕКТИВНАЯ:** Потребляет до 75% меньше газа и достигает больших температур чем любая другая печь из своей категории. (более 1300 °C). **БОЛЕЕ БЕЗОПАСНАЯ:** Включает в себя новые системы безопасности для оператора, выполняя норматив RD919/2006. Данные подтверждены лабораторией испытаний и исследований: Технологическим центром APPLUS. **100% С УВАЖЕНИЕМ К ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЕ:** Выбросы менее 0,002% CO. Внутреннее вермикулитовое покрытие 100% натурально и пригодно для повторного использования.

Используется в кузнечных мастерских для нагрева металла до гибкого состояния для создания желаемых форм, работы с наконечниками, изготовления подков, ножей, мечей, топоров, всевозможных изделий художественной ковки, стальных скульптур и украшений из кованого железа, железной садовой мебели, стульев из кованого железа, столов... Эти печи являются отличной заменой устаревшей Печи, более чистые, быстрые и эффективные.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПРЕИМУЩЕСТВА КОВОЧНЫХ ПЕЧЕЙ НА ПРОПАНЕ H2

Безопасность: Безопасность оператора является одним из основных критериев в производстве станков Nargesa. Ковочная печь H2 включает в себя все необходимые системы безопасности, которые нужны для работы оператора. Эта система выполняет все критерии норматива по работе приборов, которые используют газ в качестве топлива, RD919/2006.

- **Автоматическое электронное зажигание:** не позволяет оператору вставлять руки в камеру сгорания, чтобы включить газ. Для создания искры не требуется сторонней подачи огня, печь сама зажигается.
- **Система подачи газа встроена в структуру Печи:** Компоненты полностью защищены от ударов, которые могут вывести их из строя или послужить причиной возгорания.
- **Изоляция камеры сгорания:** эти элементы изготовлены из 100% натурального материала, вермикулит уплотнен, не вреден для здоровья. 100% перерабатываемые, не включая стекловолокна или керамику.

- **Анти-возвратный клапан:** Этот клапан регулирует направление потока газа, предотвращающее его направление в цилиндр.
- **Предохранительный клапан:** это устройство закрывает выход газа, когда камера сгорания охлаждается по причине какой-либо аномалии, избегая возможных утечек.

Энергосбережение - еще один из принципов, который наш отдел исследований и разработок принял во внимание при проектировании данной печи.

- **Расход топлива:** потребление газа уменьшилось на 75%, таким образом, печи Nargesa потребляют 1/4 топлива меньше, чем другие печи в своей категории. С одним болоном пропана GLP на 35Кг, Печь H2 будет работать 50 часов с двумя горелками горит. Если мы используем только один, производительность удваивается.
- **Потери газа:** Не существует потерь газа, весь пропан, который поступает в камеру сгорания, горит без остатка. Этот процесс возможен благодаря новой концепции горелок, спроектированных и произведенных Nargesa.

Уважение к окружающей среде: невозможно создавать станки, не принимая во внимание планету, где мы живем.

- **Изоляционный материал:** изоляционный материал камеры сгорания, уплотненный вермикулит, является 100% перерабатываемым материалом и не образует отходов.
- **Выбросы CO:** Выбросы, производимые печью, составляют 0,002%. Нормой считается от 0 до 2. Данные подтверждены лабораторией испытаний и исследований: Технологическим центром APPLUS.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- **Печь на пропане H2 Nargesa имеет две горелки**
- Автоматическое электронное зажигание.
- **Газовый шланг из нержавеющей стали и пластиковое покрытие:** эти характеристики не деформируются и не горят. Шланг не требует замены.
- Регулятор давления с **встроенным манометром** позволяет более точно настраивать показатели давления газа.
- **Встроенные поддерживающие стержни** регулируются в соответствии с материалом. Их форма препятствует скольжению материала.
- Возможность позиционирования поддерживающих стержней из трех входов.
- Клапаны с регулировкой подачи газа более точные.
- Все горелки могут работать независимо. Для сохранения необходимой температуры печи снабжены вермикулитовым разделителем, который позволяет уменьшать размеры камеры.
- **Двойная изоляция уплотненного вермикулита** для избежания потери температуры.
- Изолирующий фланец в входных отверстиях используется для поддержания температуры внутри камеры сгорания.
- Печь покрыта термо краской для защиты и предотвращения износа.
- Регулятор потока воздуха для настройки этого параметра для разных высот. Поток воздуха регулируется относительно местоположения печи для наилучшего взаимодействия газа и воздуха при сгорании.
- **Температура нагрева 1300°C.**
- Регулируемое давление от 0,1 до 1,5 Bar.
- **Максимальное потребление от 1 Bar до 0,7 Кг/ч.**
- С одним болоном пропана GLP на 35Кг, **Печь H2 будет работать 50 часов** с двумя горелками горит. Если мы используем только один, производительность удваивается.
- Поддерживаемый газ - пропан GLP.
- **Полезная внутренняя вместимость печи H2:** высота 324 мм x 100 мм и глубина 240 мм.
- **Максимальная вместимость Ø 80 мм.**
- Съёмная задняя дверца для нагрева деталей посередине. Дверцы снимаются бкз необходимости в использовании инструментов.
- Все компоненты являются стандартными и доступны в любом специализированном магазине.
- Печь H2 Nargesa транспортируется в полностью собранном виде.

Ее габариты, простой способ зажигания и быстрое достижение высоких температур, а также оптимальных для работы превращают данную печь в очень эффективный станок. **Печи для Ковки H1, H2 и H3 выполняют норматив Испании, Норматива по работе приборов, которые используют газ в качестве топлива, RD919/2006.**

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Россия (495)268-04-70
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://narges.аnt-rt.ru/> || ngr@nt-rt.ru