

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Россия (495)268-04-70
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://nargesa.nt-rt.ru/> || ngr@nt-rt.ru

Станок для горячей ковки NF70

Назначение станка для горячей ковки NF70 Nargesa состоит в том, чтобы придать нагретой заготовке желаемую форму. Станок горячей ковки NF70 формует металл для создания всех видов форм различного дизайна: пики, наконечники, плоские или борозчатые для завитков, спиралей, центральные части у балясин



Станок для горячей ковки NF70 Nargesa раскатывает и формует металл для получения желаемой формы в зависимости от выбранного дизайна. На станке можно ковать окончания различных форм: плоских, пирамидальных и так далее. Смена роликов позволяет вальцевать среднюю часть заготовки для получения красивого орнамента.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальная мощность для круга: круг из малоуглеродистой стали 20 мм.

Максимальная мощность для квадрата: квадрат из малоуглеродистой стали 20 мм.

Максимальная мощность для полосы: полоса из малоуглеродистой стали 40x10 мм.

Цифровой экран.

Программирование вращения.

Скорость вращения: 20 об. в мин.

Подвижный задний упор.

Может быть изготовлен со стандартными приспособлениями для кованных, плоских, борозчатых и пирамидальных окончаний. (Смотри ниже раздел СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ).

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ: изготавливаем нестандартные ролики под заказ.

Мощность привода: 5,5 Квт.

3х-фазное напряжение: 230/400 Вт.

По работе на другом напряжении или по однофазным станкам, пожалуйста, обратитесь к производителю.

Стол на поддоне для легкой транспортировки станка на рабочее место или место хранения.

Станок транспортируется полностью собранным.

Поддон сделан из обработанной по международному стандарту **ISPM15** древесины и 3х-слойного картона для удобства при морских перевозках.

Опция: упаковка из обработанной по стандарту **ISPM15** древесины.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- **Простота в управлении:** Работа на станке не требует специальной подготовки.
- **Производительность:** в течение рабочего дня на данном станке вы можете изготовить тысячи деталей.
- **Качество и престиж:** мало кузнецов, которые могут выполнять ковку такого рода.
- **Продажи:** возможность продажи изготовленных кованых деталей в другие компании или специализированные магазины.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Россия (495)268-04-70
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://nargesa.nt-rt.ru/> || ngr@nt-rt.ru