

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Россия (495)268-04-70  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

<https://nargesa.nt-rt.ru/> || [ngr@nt-rt.ru](mailto:ngr@nt-rt.ru)

# Горизонтальный гидравлический гибочный пресс PP200

Многофункциональность горизонтального гидравлического гибочного пресса PP200 Nargesa для холоднойковки с усилием 20 тонн позволяет сгибать, складывать, резать и придавать форму холодной заготовке, растягивать и сжимать все виды металла.



Универсальность лучшего горизонтального гидравлического гибочного пресса Nargesa PP200 позволяет изготавливать большое количество кованых деталей и все виды обработки труб, листового металла, профилей, прутков. Комбинируя вальцовку со станками горячейковки, становится возможным полностью согнуть деталь или отдельные элементы, в отличие от традиционных гибочных станков для листового металла. Сгибание трубы по фиксированному радиусу до 150 градусов можно рассматривать как одну из других полезных особенностей этих прессов. Растягивание и сжатие труб на концах деталей, которые позже будут подгоняться или свариваться. Резка, пробивка отверстий и штамповка листового металла или металлических листов превращает горизонтальный гибочный станок в дыропробивной пресс.

Многие мастерские используют данные прессы для выпрямления и придания формы различных видов профилей. Использование данного станка является отличным решением для гибки различных профилей под различным углом, не деформируя концы заготовки, например, при изготовлении ручек и фланцев. Расширить отверстие в трубе для того, чтобы присоединить её к другой под углом 90 градусов. В холоднойковке используются горизонтальные прессы для создания различных форм и очертаний балясин.

Универсальность и простота управления делают этот станок необходимым оборудованием для горизонтальной гибки в процессе обработки металла.

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Горизонтальный гидравлический гибочный пресс PP200** изготовлен в виде моноблока из 60-миллиметровой сварной стали, термически и механически обработанной. Надежность, универсальность и простота в использовании – три лучших характеристики нашего гидравлического горизонтального гибочного пресса.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Простота в управлении:** станок поставляется полностью собранным, необходимо только подключить его к указанному источнику питания и начать работу.
- **Универсальность:** Станок Nargesa PP200 имеет каталог с большим выбором дополнительного набора инструментов. (см. раздел "**Дополнительное оборудование**" внизу страницы и демонстрационное видео).
- **Простое изготовление инструментов:** сам заказчик или любая слесарная мастерская может изготовить матрицы и пуансоны.
- Сгибание без риска повреждения пуансонов и матриц при работе толстыми материалами, в отличие от традиционных листогибочных прессов.
- Скручивание и сгибание металлических листов в совершенно закрытые формы. Замысел данного горизонтального гибочного пресса позволяет осуществлять работы по гибке металла, которые невозможны на традиционных листогибочных прессах.
- Быстрая смена инструмента, пуансонов и матриц: в большинстве случаев смена инструмента не займет более 30 секунд.

## Технические характеристики горизонтального гидравлического гибочного пресса:

- **Усиление:** 20.000 Т.
- **Скорость работы:** 10 мм / сек.
- **Скорость возврата:** 35 мм/сек.
- **Максимальная длина хода гидроцилиндра** 250 мм.
- **Периодичность:** 0,05 мм.
- **Размеры столешницы:** 600x1170 мм.
- **Рабочая высота:** 950 мм.
- Режим управления: ручной или автоматический.
- Блокировочная педаль безопасности двойного действия.
- Механически управляемый поршень гидроцилиндра.
- Счетчик деталей.
- Регулятор давления.
- **Мощность двигателя:** 2.2 кВт, л.с. 1400 об/мин.
- **Напряжение:** трехфазное 230/400 Вольт.
- **Сила тока:** 9/5 А.
- **Гидравлическое давление:** 50 атм. 215 кг/кв. см.
- **Гидравлический насос:** 7,5 л/мин.
- **Емкость бака:** 27 литров.
- В комплект оснастки включена полочка для хранения матриц.
- Нижняя станина на поддоне для легкой транспортировки станка на рабочее место или место хранения.
- Станок поставляется полностью собранным.
- Поддон сделан из обработанной по международному стандарту **IPSM15** древесины и 3х-слойного картона для удобства при морских перевозках.

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Россия (495)268-04-70  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

<https://nargesa.nt-rt.ru/> || [ngr@nt-rt.ru](mailto:ngr@nt-rt.ru)