

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Россия (495)268-04-70
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://nargesa.nt-rt.ru/> || ngr@nt-rt.ru

Бездорновой Трубогибочный станок СС90 ЧПУ

НОВОЕ поколение Бездорновых трубогибочных станков СС90. Максимальная мощность: 90mm или 3" Schedule-40 или 3" 1/2 x 6mm.



Новое поколение Бездорновых гибочных станков СС90 выполняют гибку труб до 180 градусов с лучшим исполнением, максимальной скоростью и меньшей толщиной, чем другие станки своей категории. Трубы могут быть круглые, овальной формы, квадратные, прямоугольные....различных материалов: железо, алюминий, нержавеющая сталь, медь.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бездорновые трубогибочные станки Nargesa идеальны для выполнения качественной гибки труб, квадратных профилей, стержней и других профилей.

- Максимальная возможность гибки круглой трубы из стали S275: 90mm или 3" Schedule-40 или 3" 1/2 x 6mm.
- Максимальная возможность гибки трубы из алюминия: 88,9mm x 10 mm
- Максимальная возможность гибки трубы из нержавеющей стали 304 /316: 88,9mm x 4mm
- Максимальная возможность гибки квадратной трубы: 60x60x4mm
- Максимальный угол гiba: 180°
- Автоматическая скорость вращения от 0,75 до 2,2 rpm
- Минимальный радиус гiba: Тройной диаметр трубы.
- Максимальный радиус гiba: 375 мм
- Повторяемость гiba от +/- 0,1 градусов
- В комплектацию включена опорная стойка суппорт, применяемая для труб диаметром больше 40мм.
- Включена смазка BEND 8 400мл.

- Выступ головы для гибки сложных деталей.
- Два направления: вправо или влево для облегчения процесса гибки.
- Быстрая система смены матриц: Макс. 60 секунд.
- Педаль безопасности вправо и влево
- Боковые полки для хранения инструментов
- Для увеличения срока службы все матрицы изготовлены из закаленной стали.
- Контрформы изготовлены из алюминийево-бронзовых сплавов для предотвращения образования следов от инструмента на внешней стороне сгиба
- Управление ЧПУ с сенсорным экраном на 7" на более чем 20 языках.
- **Технология 4.0.**
- Хранение до 10.000 программ
- Программирование до 50 различных углов на одном изделии.
- Программирование размеров в дюймах или миллиметрах.
- Поворотная каретка с автоматической разблокировкой, облегчающим изъятие материала
- Программируемая и автоматическая коррекция пружинного восстановление металла (Springback).
- **Мощность привода:** 4 KW / 5,5 CV.
- **Напряжение:** 230/400V трёхфазное 50/60Hz
- **Интенсивность:** 16/9 A
- **Вес станка:** 900Kg
- Нижний выступ для легкой транспортировки станка на рабочее место или для хранения
- Трубогиб СС90 поставляется полностью собранным.
- 3х слойная упаковка из картона, пригодная для морских перевозок.
- Опция: упаковка из обработанной по стандарту ISPM15 древесины.
- *Все характеристики основаны на нормативах труб из углеродистой стали в соответствии с ASTM, Стандарт A-53, класс A с максимальным сопротивлением 330 МПа. Стенки труб с толщиной больше установленной и материалы с большим сопротивлением снижают производительность станка. Уточните технические характеристики материала у вашего поставщика.*

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
 Россия (495)268-04-70
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

<https://nargesant-rt.ru/> || ngr@nt-rt.ru