

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Россия (495)268-04-70  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

<https://nargesa.nt-rt.ru/> || [ngr@nt-rt.ru](mailto:ngr@nt-rt.ru)

# Профилегибочный станок MC650

MC 650 Nargesa идеально подходит для изготовления изделий, начиная от теплиц, столов, стульев, дверей, окон, поручней, ограждений и заканчивая изделиями сложной геометрии. Максимальный размер гибки круглой трубы: 4" дюйма или 101,6 мм.



Профилегибочного станка MC650 NARGESA сконструирован из высокопрочных сварных листов, что обеспечивает устойчивость и прочность конструкции. Станок позволяет изготавливать различные изделия, начиная от теплиц, столов, стульев, дверей, окон, поручней, ограждений, беседок, уличных фонарей, ограждений для дорожных развязок, парковок для велосипедов, перил, навесов, столбиков... и заканчивая изделиями сложной геометрии.

Диаметр валов, электронное управление и другие характеристики делают его одним из лучших станков на рынке в **трех-роликовой категории станков для гибки различных труб и профилей**. Мощность и универсальность профилегибочного станка MC 650 позволяют выполнять различные детали не только для своих нужд, но и для других клиентов.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Три приводных ролика** с гладкой поверхностью идеально подходят для работы с прутками круглого сечения.

- Безопасная передача, благодаря использованию закалённых зубчатых шестерен.
- Ролики из закаленной и ректифицированной стали.
- Улучшенная эффективность потребления энергии.
- Электрогидравлическое управление.
- **Диаметр вала:** Нижний 65 мм/ Верхний 80 мм.

- **Рабочая длина вала:** 130 мм.
- **Диаметр валов:** 202 мм.
- **Максимальный размер гибки круглой трубы:** 4 дюйма или 101,6 мм.
- **Регулировка гибо независимо от нижних роликов**, что позволяет совершать гибку на маленьких диаметрах и лучше, чем на других гибочных станках.
- Расположение асимметричных валиков, контролируемых цифровым управлением.
- **Дисплей для регулировки гибо.**
- Пределы изгиба, программируемые с помощью потенциометра.
- Контрольная панель операций гибо поставляется со станком (в качестве стандарта).
- В комплект входят 9 роликов и стандартных «шайб», которые могут сочетаться для создания различных видов профилей: профильная труба, квадрат, полоса, круг, тавр, швеллер, уголок. Только для работы с круглыми трубами используются специальные ролики. (Смотрите раздел дополнительное оборудование).
- Две рабочих позиции, горизонтальная и вертикальная, без необходимости использования дополнительных инструментов.
- С боковых сторон станка установлены вспомогательные ролики, которые корректируют гибку деталей.
- Правящие ролики для закругления углов поставляются со станком (в качестве стандарта).
- **Мощность двигателя:** 3 Кт / 4 CV.
- **Мощность гидравлического привода:** 0.75 Кт / 1 CV.
- **Напряжение:** 3х-фазное 230/400 Вт.
- **Скорость роликов:** 5 оборотов в минуту.
- Нижний поддон для легкой транспортировки станка на рабочее место или хранения.
- Станок поставляется полностью собранным.
- Поддон сделан из стали и упаковка из 3х-слойного картона, что удобно при морских перевозках.
- **Опция:** упаковка из обработанной по стандарту ISPM15 древесины.

Надежность станка, диаметр валов, регулировка двух нижних валов и другие характеристики, делают данный профилегибочный станок одним из лучших предложений на рынке.

**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астана** (7172)727-132  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06

**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48  
**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Киргизия** (996)312-96-26-47

**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Казахстан** (772)734-952-31

**Пермь** (342)205-81-47  
**Россия** (495)268-04-70  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13

**Сургут** (3462)77-98-35  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)74-02-29  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Ярославль** (4852)69-52-93

<https://nargesa.nt-rt.ru/> || [ngr@nt-rt.ru](mailto:ngr@nt-rt.ru)