

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Россия (495)268-04-70  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

<https://nargesa.nt-rt.ru/> || [ngr@nt-rt.ru](mailto:ngr@nt-rt.ru)

## Профилегибочный станок MC200

Профилегибочный станок MC200 Nargesa для гибки труб и профилей сделан из высокопрочной стали. Станок имеет два приводных ролика, закалённую зубчатую трансмиссию. Максимальный размер гибки круглой трубы: 2" 1/2 дюйма или 63,5 мм.



Профилегибочный станок MC200 NARGESA, сделан из высокопрочных сварных листов. Главное отличие данного станка заключается в том, что он не сделан из чугуна. Возможность изготовления изделия, начиная от теплиц, столов, стульев, дверей, окон, поручней, ограждений и заканчивая изделиями сложной геометрии...Надежность станка, диаметр оси, вместимость и другие характеристики, делают данный профилегибочный станок одним из лучших предложений на рынке.

Сертификация согласно нормам Европейского Союза (CE) в производстве промышленного оборудования.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Два приводных ролика. Два нижних ролика моторизованы, также на них сделаны насечки для лучшего сцепления.
- Безопасная передача, благодаря использованию закалённых зубчатых шестерен.
- Диаметр вала: 40 мм.
- Рабочая длина вала: 74 мм.
- Максимальный размер гибки круглой трубы: 2-1/2 дюйма или 63,5 мм.

- Регулировка сгиба с помощью верхнего вала, позволяет сгибать трубы и профили больших диаметров без деформации.
- В комплект входят 9 роликов и стандартных «шайб», которые могут сочетаться для создания различных видов профилей: профильная труба, квадрат, полоса, круг, тавр, швеллер, уголок. Только для работы с круглыми трубами используются специальные ролики.
- Миллиметровая шкала положения верхнего вала.
- Две рабочих позиции, горизонтальная и вертикальная, на одной рабочей поверхности.
- С боковых сторон станка установлены вспомогательные ролики, которые корректируют гибку деталей.
- **Мощность привода:** 1,1 кВт / 1,5 л.с.
- Напряжение: 3х-фазное 230/400 В.
- Для использования однофазного напряжения свяжитесь с производителем.
- **Скорость роликов:** 8 оборотов в минуту.
- Дополнительная оснастка из гидравлических роликов (Подробная информация в разделе дополнительное оборудование).
- Нижний поддон для легкой транспортировки станка на рабочее место или хранения, в случае ограниченного пространства.
- Станок транспортируется полностью собранным, вам только нужно подключить его к источнику питания.
- Поддон сделан из стали, упаковка из 3х-слойного картона, что удобно при морских перевозках.
- Опция: упаковка из обработанной по стандарту ISPM15 древесины.

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана (7172)727-132  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
 Иркутск (395)279-98-46  
 Казань (843)206-01-48  
 Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81  
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Омск (3812)21-46-40  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16  
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
 Россия (495)268-04-70  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78  
 Севастополь (8692)22-31-93  
 Симферополь (3652)67-13-56  
 Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93

<https://nargesa.nt-rt.ru/> || [ngr@nt-rt.ru](mailto:ngr@nt-rt.ru)