

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Россия (495)268-04-70
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://nargesa.nt-rt.ru/> || ngr@nt-rt.ru

Профилегибочный станок MC150B

Пирамидальный профилегибочный станок MC150B Nargesa для гибки труб и профилей сделан из высокопрочной стали. Станок имеет два приводных ролика, закалённую зубчатую трансмиссию. Максимальный размер гибки круглой трубы: 2 дюйма или 50 мм.



Профилегибочный станок MC150B NARGESA. Профилегибочный станок MC150B для гибки труб и профилей разработан для снижения производственных затрат и для обеспечения максимальной производительности в гибки труб и профилей. Данный станок был изготовлен для работы с различными профилями, например, для гибки различных труб, профилей: полос, двутавров, швеллеров, уголков, прутка квадратного и круглого сечения из различных материалов: железа, стали, нержавеющей стали, латуни, меди, алюминия. Возможность изготовления изделия, начиная от теплиц, столов, стульев, дверей, окон, поручней, ограждений и заканчивая изделиями сложной геометрии.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Под руководством технических инженеров Nargesa был разработан пирамидальный профилегибочный станок MC150B для гибки различных форм и материалов по экономичной цене. Секрет стоимости заключается в массовом производстве.

По многочисленным запросам от клиентов, мы создали простой в использовании, но функциональный станок по доступной цене, как и все станки Nargesa. Одной из главных причин приобретения данного станка является отсутствие необходимости привлечения третьих лиц для выполнения гибки профилей. Независимые от нас задержки в производстве, всегда обходятся дороже, чем инвестирование в профилегибочный станок MC150B.

- Два приводных ролика. Два нижних ролика моторизованы, также на них сделаны насечки для лучшего сцепления.
- Безопасная передача, благодаря использованию закалённых зубчатых шестерен.
- **Диаметр вала:** 40 мм.
- **Рабочая длина вала:** 74 мм.
- **Максимальный размер гибки круглой трубы:** 2 дюйма или 50 мм.
- Регулировка сгиба с помощью верхнего вала, позволяет сгибать трубы и профили больших диаметров без деформации.
- Мы поставляем профилегибочный станок MC150B в комплекте 9 роликов и стандартных «шайб», которые могут сочетаться для создания различных видов профилей: профильная труба, квадрат, полоса, круг, тавр, швеллер, уголок... Только для работы с круглыми трубами используются специальные ролики.
- Миллиметровая шкала положения верхнего вала.
- Две рабочих позиции, горизонтальная и вертикальная на одной рабочей поверхности.
- С боковых сторон станка установлены вспомогательные ролики, которые корректируют гибку деталей во время изготовления спиралей и винтовых лестниц.
- Шкаф для хранения роликов и дополнительного оборудования.
- **Мощность привода:** 0,75 кВт / 1 л.с.
- Напряжение: 3х-фазное 230/400 В или 230 В 1-фазное (при использовании другого напряжения свяжитесь с производителем).
- **Скорость роликов:** 6 оборотов в минуту.
- Нижний выступ для легкой транспортировки станка на рабочее место или хранения, в случае ограниченного пространства.
- Станок транспортируется полностью собранным, вам только нужно подключить его к источнику питания.
- Поддон сделан из стали и 3х-слойного картона, что удобно при морских перевозках.
- **Опция:** упаковка из обработанной по стандарту ISPM15 древесины.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Россия (495)268-04-70
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://nargesa.nt-rt.ru/> || [nrg@nt-rt.ru](mailto:ngr@nt-rt.ru)