

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Россия (495)268-04-70  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

<https://nargesa.nt-rt.ru/> || [ngr@nt-rt.ru](mailto:ngr@nt-rt.ru)

# Вертикальный протяжной станок BM25

Гидравлический протяжной станок BM25 NARGESA предназначен для резки желобков или шпоночных пазов на всех видах деталей: зубчатых колёсах, роликах, шестерёнках, подшипниках...



Гидравлический протяжной станок BM25 NARGESA представляет собой цельносварной механизированный стальной моноблок. Станок предназначен для протягивания желобков и шпоночных пазов на всех видах деталей: зубчатых колёсах, роликах, шестерёнках... Станок также используется для разъединения окислившихся деталей, монтажа и демонтажа подшипников и так далее...

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вертикальный протяжной станок BM25 предназначен для малого и среднего производства и характеризуется универсальностью, надёжностью и быстротой установки:

- **УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ:** Станок предназначен для протягивания всех форм и разных допусков. 2-х миллиметровые шпоночные пазы от 2 до 25мм или 1дюйма. Станок также используется для разъединения окислившихся деталей, монтажа и демонтажа подшипников и так далее...
- **НАДЕЖНОСТЬ:** Точность изготовления пазов с требуемым допуском.
- **ПРОСТОТА В ИСПОЛЬЗОВАНИИ:** не нужно быть опытным оператором для работы на станке.
- **БЫСТРАЯ УСТАНОВКА:** подготовка станка к обработке детали протягиванием занимает около 1 минуты.
- **ПРЕИМУЩЕСТВА:** станок может работать как в паре с токарным, так и являться частью обрабатывающего центра. Один оператор с легкостью может справляться с обслуживанием нескольких станков.

### Структура

- Стол из механизированного моноблока
- Нижняя станина размещена на поддоне для легкой транспортировки станка на рабочее место или места хранения
- Светодиодная LED фронтальная подсветка
- Ручное управление для лучшего контроля протяжки.
- Низкий уровень шума, благодаря чему улучшается качество работы оператора.
- Фронтальная защита из поликарбоната, позволяющая видеть процесс протягивания.
- Переднее открытие с предохранительными петлями.

- В стандартную комплектацию включена оснастка для позиционирования деталей. Этот инструмент устанавливается и закрепляется на столе в точном положении, так что деталь для протягивания легко и быстро устанавливается в правильном положении. Нет необходимости держать деталь.
- Гидравлическое масло CEPSA HIDRAULICO HM 68

### Протяжки

- Поставляемые протяжки от одной из лучших марок мирового уровня.
- Производятся под строгим контролем качества, гарантируя высокую надежность и долговечность.
- Производятся в США.
- Для каждой протяжки поставляются соответствующие необходимому допуску шайбы.
- Протяжки в миллиметрах и дюймах.
- Протяжки различных типов и допусков: ISO J-9, ISO P-9.

### Контрольная панель

- Панель управления интуитивно понятна и проста в использовании.
- Включает в себя таблицу перевода давления в тонны.
- Протяжной регулятор давления с манометром.

### Безопасность

- Протяжной станок BM25 включает все предохранительные устройства в соответствии с нормами ЕС.

### ДЕТАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- **Горловина:** горловина 300 мм позволяет без проблем обрабатывать заготовки диаметром до 600 мм.
- **Фронтальная защита из поликарбоната:** две передние двери оснащены окнами из поликарбоната, так что оператор может контролировать процесс протяжки в любое время в полной безопасности.
- **Освещение рабочего стола:** очень важно рассчитывать на правильное освещение внутри протяжной кабины, чтобы оператор мог контролировать весь процесс протяжки
- **Ящик для сбора стружки:** станок имеет выдвижной ящик, в котором собирается весь стружка, которая образуется в процессе протяжки. Это съемный ящик, который можно легко очистить.
- **Регулятор давления:** Используя регулятор давления и манометр, установленный в станке, мы можем отрегулировать рабочее давление так, чтобы оно было идеальным для каждой операции протяжки.

**Протяжки поставляются из США** и представляют собой одно из лучших предложений на рынке. Изготавливаются под высочайшим контролем качества, что гарантирует надёжность и долговечность. Для каждой протяжки поставляются соответствующие необходимому допуску шайбы.

- Протяжки в миллиметрах и дюймах.
- Протяжки различных типов и допусков: ISO J-9, ISO P-9.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Мощность мотора: 2,2 Квт / 3 Св. (Hp).
- Трёхфазное напряжение: 230/400 Вт.
- Гидравлическая мощность: 10 Тн.
- Максимальная возможность протягивания: 25 мм.
- Скорость работы: 24 мм/с.
- Скорость обратного хода: 54 мм/с.
- Подача насоса: 7,5 Литров.
- Емкость гидравлического бака: 25 литров
- Ход шпинделя: 600 мм.
- Горловина: 300 мм.
- Максимальный диаметр детали: 600 мм *(Для других размеров проконсультируйтесь с производителем)*
- Размеры стола: 420 мм X 420 мм.

Упаковка с железным поддоном и термоусадочной пленкой.

**Дополнительно:** Упаковка из обработанной по стандарту ISPM15 древесины.

Универсальность, надежность, производительность и простота в использовании делает станок одним из лучших для работы в кузнечных мастерских и средних производствах. Под средним производством мы понимаем производительность менее 350 единиц.

**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астана** (7172)727-132  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06

**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48  
**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Киргизия** (996)312-96-26-47

**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Казахстан** (772)734-952-31

**Пермь** (342)205-81-47  
**Россия** (495)268-04-70  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Соленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13

**Сургут** (3462)77-98-35  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)74-02-29  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Ярославль** (4852)69-52-93

<https://nargesa.nt-rt.ru/> || [ngr@nt-rt.ru](mailto:ngr@nt-rt.ru)