

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

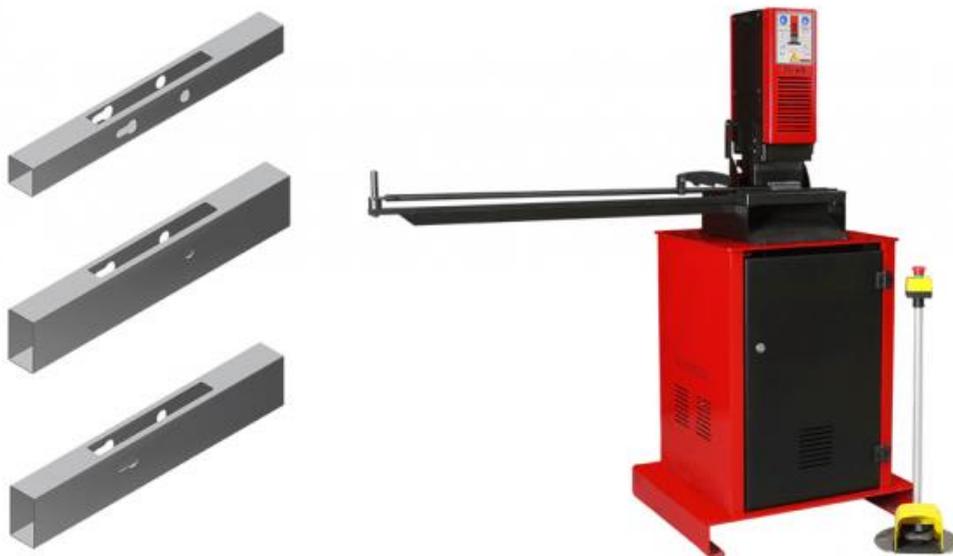
Пермь (342)205-81-47
Россия (495)268-04-70
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://nargesa.nt-rt.ru/> || ngr@nt-rt.ru

Гидравлический пресс для пробивки отверстий P185

Гидравлический пресс P185 Nargesa – НОВИНКА в мире замков.



Гидравлический пресс для пробивки отверстий P185 Nargesa быстро и точно производит выборку пазов, пробивает отверстия для ручек и замочных скважин в полых трубах. Станок P185 Nargesa - **ПОСЛЕДНЕЕ СЛОВО ТЕХНИКИ** в мире замков. Получение патента в 2006 году сделало компанию Nargesa лидером в производстве подобного рода оборудования. Подходит к 85% замков всех торговых марок и моделей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гидравлический пресс P185 Nargesa – НОВИНКА в мире замков. Получение патента в 2006 году сделало компанию Nargesa лидером в производстве подобного рода оборудования. Подходит к 85% замков всех торговых марок и моделей.

- Обычно у рабочего уходит от 30 до 45 минут на полный цикл по выборке пазов, пробивке отверстий под дверные ручки и замочную скважину в трубах квадратного или прямоугольного сечения. Благодаря станку P185 Nargesa, данная операция занимает меньше минуты. Станок предусмотрен для производства в больших объемах и для крупносерийного производства.
- Качество обработки идеальное, с надлежащим допуском, можно вставлять замок (без шлифовки, без снятия заусениц). Таким образом, время обработки сведено к минимуму.
- Многие компании приобрели станок для пробивки отверстий P185 не только для собственных нужд, но и в том числе, для продажи готовых изделий другим компаниям.
- При работе на данном станке можно использовать трубы 35x35, 40x40, 40x50, 40x60, 40x70, 40x80, 50x50, 50x60, 50x70, 50x80.
- Толщина трубы может быть 1,5 мм и 2 мм. Для работы на данном станке неважен материал, станок может пробивать как обычную сталь, так и нержавеющей или оцинкованную сталь.

- Важно помнить, что вырубка пазов делается всегда со стороны 35, 40 или 50 мм.
- Можно объединить пробивку замочной скважины и дверной ручки и, таким образом, сделать в трубе отверстия под замок и ручку на двух концах, а также пробивать либо ручку, либо замок в другой.
- Длина паза регулируется, так же как и длина отверстия под замок, от 18 мм до 37 мм.

Характеристики станка:

- Гидравлическая система пробивки отверстий.
- Безопасный запуск с педали.
- Время выполнения выборки пазов: припл. 58 сек.
- Тип замочной скважины : цилиндр.
- Тип материала: оцинкованная сталь, конструкционная сталь, M S...
- Толщина трубы: 1,5 мм и 2 мм.
- Регулируемая длина выборки пазов.
- Регулируемый размер отверстий под замки от 18 мм до 37 мм.
- Для станка P185 расстояние между осями 85 мм.
- Мощность двигателя: 0,75 кВт.
- 3-х фазный напряжение: 230/400Вт.

Примеры, этикетки и замки

Tesa: Ref 2010B, 2211, 2240, 2241, 2230, 2231, 2236, 2237

Serraller: Ref 20020, 20023, 20025, 20028, 20030, 20035

Lince: Ref 5530, 5532, 5542, 5570, 5571, 5572, 5590, 5402, 5403

MCM: Ref 1650, 1449, 1450, 2449, 2450, 2419, 2350

Для различных размеров обратитесь к производителю

По станкам с однофазным напряжением, пожалуйста, сделайте запрос.

Нижняя станина установлена на поддон для легкой транспортировки станка на рабочее место или на склад.

Станок поставляется полностью собранным.

Упаковка на стальной поддон, 3х-слойный картон для удобства при морских перевозках.

Опция: упаковка из обработанной по стандарту **ISPM 15** древесины.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Россия (495)268-04-70
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://nargesa.nt-rt.ru/> || ngr@nt-rt.ru