

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Россия (495)268-04-70
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://nargesa.nt-rt.ru/> || ngr@nt-rt.ru

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЛИСТОГИБОЧНЫЙ ПРЕСС МР3003 ЧПУ

Гидравлический листогибочный пресс МР3003 ЧПУ NARGESA. Длина гига: 3125мм, 120 тонн.



Гидравлический листогибочный пресс МР3003 с ЧПУ NARGESA ставит обработку листового металла на новый уровень, предлагая превосходный результат. Имея прочную раму-станину из сварной, стабилизированной и обработанной стали, внешний дизайн, соединяющий в себе упрощенные линии при массивном внешнем виде, и улучшенные конструктивные расчёты, гидравлические гибочные станки нового поколения стали краеугольным камнем в индустрии листовой металлообработки.

При поддержке ЧПУ с широкими техническими возможностями, эти сложные и многосторонние станки стали намного удобнее в использовании. Цветной сенсорный экран с высоким разрешением, графический интерфейс и мощный процессор позволяют даже самые сложные операции по гибке выполнять без особых усилий и сложных алгоритмов в считанные секунды. Таким образом, можно получать высочайшую производительность этих примеров инженерного искусства.

Длина гига: 3125 мм. Тоннаж: 120 Тонн.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ В КОМПЛЕКТЕ:

- Автоматическая регулировка вертикальной оси гибки Y (Y ось).
- Фиксирующий задний упор оснащен шариковыми направляющими от BOSCH REXROTH, а также автоматическим, с сервоприводом ESA, управлением горизонтальной оси (ось X), ручным управлением вертикальной оси (Ось R) и ручным управлением поперечной оси (ось Z) с параллельным выравниванием и регулировкой изгиба.
- Механизированная вертикальная ось (ось R) заднего упора, контролируется ESA серво-приводом. (Дополнительное оборудование не входит в комплектацию станка) Смотрите ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКЦЕССУАРЫ.
- Система зажимов пуансонов Promecam с сегментированными фланцами.
- Держатель матрицы системы Euro Promecam.
- Пуансон тип Promecam PS.135.85.R08, индукционно закалённый в рабочей зоне и зоне истирания. Смотрите ВХОДЯЩИЕ АКЦЕССУАРЫ.
- Матрица тип Promecam M.460.R, индукционно закалённая в рабочей зоне и зоне истирания. Смотрите ВХОДЯЩИЕ АКЦЕССУАРЫ.
- Числовое управление ESA S630.
- Адаптивная система контроля давления.

- Электронный компенсатор прогиба.
- Высокоточный оптический кодер GIVI MISURE с разрешением 0.005 мм.
- Гидравлический блок 24 VDC с резервными предохранительными клапанами с оптикой и индикацией давления.
- Электронная компенсация температуры рабочей жидкости в гидравлической системе.
- Передние рычаги двигаются по шариковым направляющим для оптимального захвата листового металла.
- Боковые дверцы с электронным контролем безопасности.
- Высокоточное лазерное сенсорное устройство, неподверженное воздействию наружных источников света.
- Программно-конфигурируемая электронная система приостановки.
- Направленная светодиодная подсветка зоны сгиба.
- Интернет подключение по локальной сети 10/100 мбт.
- Порты USB 2.0 и разъем VGA для обновления данных, резервного копирования и периферийного оборудования.
- 10и-дюймовый цветной сенсорный экран с графическим интерфейсом, высоким разрешением (перевод более чем на 20 языков).
- Базовое программное обеспечение, установленное в системе ЧПУ, содержит полный перечень пуансонов и матриц Promecam для создания, изменения и редактирования программ по гибке листового профиля в цифровом режиме, которое также может быть расширено с помощью дополнительных программных модулей.
- Дополнительная загрузка в базовый комплект ЧПУ программных модулей с моделированием гибки и оптимизатором ЧПУ для создания 2D графики операции гибки с наиболее эффективной последовательностью. (Дополнительные аксессуары не входят в комплектацию) Смортите ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКЦЕССУАРЫ.
- Полное программное обеспечение для Windows ПК с программой моделирования гибки и оптимизатором ЧПУ для разработки графического ПО для двумерной графики 2D, с полным перечнем пуансонов и матриц Promecam.

Технические характеристики

- Скорость работы пуансона: 6,7 мм/сек.
- Скорость возврата пуансона: 43,4 мм/сек.
- Скорость опускания пуансона: 26,8 мм/сек.
- Максимальный ход пуансона: 160 мм.
- Внутренняя длина сгиба: 2700 мм.
- Всего длина сгиба: 3125 мм.
- Регулировка заднего упора: 600 мм.
- Горловина: 320 мм.
- Мощность привода: 9,5 Квт / 12 HP.
- Трех-фазное напряжение: 230 / 400 Вт.
- Гидравлическая мощность: 120 Тонн.
- Габариты: 3720x1630x2800.
- Вес: 9100 Кг.

Станок поставляется полостью собранным.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Россия (495)268-04-70
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://nargesa.nt-rt.ru/> || ngr@nt-rt.ru