

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Россия (495)268-04-70
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://nargesa.nt-rt.ru/> || ngr@nt-rt.ru

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЛИСТОГИБОЧНЫЙ ПРЕСС МР1500ЧПУ

Гидравлический листогибочный пресс МР1500ЧПУ NARGESA. Длина гиба 1500мм, 40 тонн.



Гидравлический листогибочный пресс МР1500ЧПУ NARGESA ставит обработку листового металла на новый уровень, предлагая превосходный результат. Имея прочную раму-станину из сварной, стабилизированной и обработанной стали, внешний дизайн, соединяющий в себе упрощенные линии при массивном внешнем виде, и улучшенные конструктивные расчёты, гидравлические гибочные станки нового поколения стали краеугольным камнем в индустрии листовой металлообработки.

При поддержке ЧПУ с широкими техническими возможностями, эти сложные и многосторонние станки стали намного удобнее в использовании. Цветной сенсорный экран с высоким разрешением, графический интерфейс и мощный процессор позволяют даже самые сложные операции по гибке выполнять без особых усилий и сложных алгоритмов в считанные секунды. Таким образом, можно получать высочайшую производительность этих примеров инженерного искусства.

Длина гиба: 1500мм. Тоннаж: 40 Тонн.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ В КОМПЛЕКТЕ:

- Автоматическая регулировка вертикальной оси гибки Y (Y ось).
- Фиксирующий задний упор оснащен шариковыми направляющими от BOSCH REXROTH, а также автоматическим, с сервоприводом ESA, управлением горизонтальной оси (ось X), ручным управлением вертикальной оси (Ось R) и ручным управлением поперечной оси (ось Z) с параллельным выравниванием и регулировкой изгиба.
- Механизированная вертикальная ось (ось R) заднего упора, контролируется ESA серво-приводом. (Дополнительное оборудование не входит в комплектацию станка) Смотрите ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКЦЕССУАРЫ.
- Система зажимов пуансонов Promecam с сегментированными фланцами.
- Держатель матрицы системы Euro Promecam.

- Пуансон тип Promecam PS.135.85.R08, индукционно закалённый в рабочей зоне и зоне истирания. Смотрите ВХОДЯЩИЕ АКССУАРЫ.
- Матрица тип Promecam M.460.R, индукционно закалённая в рабочей зоне и зоне истирания. Смотрите ВХОДЯЩИЕ АКССУАРЫ .
- Числовое управление ESA S630.
- Адаптивная система контроля давления.
- Электронный компенсатор прогиба.
- Высокоточный оптический кодер GIVI MISURE с разрешением 0.005 мм.
- Гидравлический блок Atos Синхронизированная 24 VDC с резервными предохранительными клапанами с оптикой и индикацией давления.
- Электронная компенсация температуры рабочей жидкости в гидравлической системе.
- Передние рычаги двигаются по шариковым направляющим для оптимального захвата листового металла.
- Боковые дверцы с электронным контролем безопасности.
- Высокоточное лазерное сенсорное устройство, неподверженное воздействию наружных источников света.
- Программно-конфигурируемая электронная система приостановки.
- Направленная светодиодная подсветка зоны сгиба.
- Интернет подключение по локальной сети 10/100 мбт.
- Порты USB 2.0 и разъем VGA для обновления данных, резервного копирования и периферийного оборудования.
- 10и-дюймовый цветной сенсорный экран с графическим интерфейсом, высоким разрешением (перевод более чем на 20 языков).
- Базовое программное обеспечение, установленное в системе ЧПУ, содержит полный перечень пуансонов и матриц Promecam для создания, изменения и редактирования программ по гибке листового профиля в цифровом режиме, которое также может быть расширено с помощью дополнительных программных модулей.
- Дополнительная загрузка в базовый комплект ЧПУ программных модулей с моделированием гибки и оптимизатором ЧПУ для создания 2D графики операции гибки с наиболее эффективной последовательностью. (Дополнительные аксессуары не входят в комплектацию) Смотрите ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКССУАРЫ.
- Полное программное обеспечение для Windows ПК с программой моделирования гибки и оптимизатором ЧПУ для разработки графического ПО для двухмерной графики 2D, с полным перечнем пуансонов и матриц Promecam.

Технические характеристики

- Скорость работы пуансона: 8,3 мм/сек.
- Скорость возврата пуансона: 120 мм/сек.
- Скорость опускания пуансона: 200 мм/сек.
- Максимальный ход пуансона: 200 мм.
- Внутренняя длина гига: 1250 мм.
- Всего длина гига: 1500 мм.
- Регулировка заднего упора: 600 мм.
- Горловина: 270 мм.
- Мощность привода: 5,5 Квт / 7,5 НР.
- Трех-фазное напряжение: 230 / 400 Вт.
- Гидравлическая мощность: 40 Тонн.
- Габариты: 2106x1638x2205 мм.
- Вес: 4900 Кг.

Станок поставляется полостью собранным.

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
 Россия (495)268-04-70
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

<https://nargesa.nt-rt.ru/> || ngr@nt-rt.ru